

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: -
		Halaman: 89
SKEMA SERTIFIKASI		

1.10 Skema sertifikasi tipe 5 untuk Sprayer Gendong Elektrik (Permenperin No. 25 tahun 2020)

NO	KETENTUAN	URAIAN
TAHAP I : SELEKSI		
I.1	Permohonan	1) Surat aplikasi permohonan sesuai Prosedur LSPro 2) Dokumen permohonan SPPT SNI disertai dengan melampirkan dokumen legal perusahaan, daftar informasi terdokumentasi, diagram alir proses produksi dalam bahasa Indonesia serta merek dan tipe/ model yang diajukan sertifikasinya. 3) Dokumen legal perusahaan antara lain: a. Dokumen perusahaan Produsen: 1) Fotokopi akta pendirian perusahaan dan perubahannya; 2) Nomor Induk Berusaha (NIB); 3) Fotokopi Izin Usaha Industri (IUI) dengan lingkup kegiatan usaha industri Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong elektrik; 4) Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP); 5) Fotokopi sertifikat atau tanda daftar merek yang diterbitkan oleh direktorat jenderal yang menangani urusan kekayaan intelektual pada kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang hukum; 6) Perjanjian lisensi dari pemilik merek, yang telah didaftarkan pada direktorat jenderal yang menangani urusan kekayaan intelektual pada kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang hukum; dan 7) Surat pernyataan yang menyatakan jaminan untuk tidak mengedarkan Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong Elektrik sampai dengan penerbitan SPPT- SNI. b. Dokumen Perwakilan Perusahaan 1) Fotokopi akta pendirian perusahaan atau perubahannya; 2) NIB; 3) Surat penunjukkan dari Produsen di luar negeri; dan 4) Surat pernyataan yang dibubuhi materai yang menyatakan tanggung jawab terhadap peredaran Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong elektrik sesuai dengan ketentuan SNI secara wajib.

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)		No. Bagian:
			Terbitan/revisi: 1/-
			Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com		Tanggal revisi: -
			Halaman: 90
SKEMA SERTIFIKASI			

NO	KETENTUAN	URAIAN														
		c. Dokumen Importir: 1) Akta pendirian perusahaan atau perubahannya; 2) NIB; dan 3) Surat penunjukan sebagai importir dari Perwakilan Perusahaan. 4) Kelengkapan dokumen lainnya, seperti daftar peralatan produksi dan daftar pengendalian mutu produk dari mulai bahan baku sampai produk akhir. SPPT SNI hanya dapat dimohonkan untuk 1 (satu) alamat dan 1 (satu) lokasi produksi. Keterangan : LSPro harus menjelaskan dan memastikan ketentuan penandaan SNI pada kemasan dan persyaratan lainnya yang terkait.														
I.2.	Sistem Manajemen Mutu (SMM) yang diterapkan	Menerapkan SNI ISO 9001:2015 atau revisinya														
I.3.	Durasi Audit Kesesuaian	<table><tr><th rowspan="2">Proses</th><th colspan="2">Jumlah</th><th colspan="2">Lokasi</th></tr><tr><th colspan="2"></th><th>DN</th><th>LN</th></tr><tr><td>Baru, Resertifikasi</td><td colspan="2"></td><td>4*</td><td>6*</td></tr></table> <i>*mandays</i> = orang hari = jumlah minimal pelaksanaan audit (orang hari) Catatan: - Jika auditor merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh (PPC), maka pelaksanaannya di luar waktu audit; - Untuk PPC, 1 (satu) <i>mandays</i> untuk setiap 10 (sepuluh) contoh uji, dan berlaku kelipatannya. - Durasi audit tersebut diatas tidak termasuk waktu perjalanan	Proses	Jumlah		Lokasi				DN	LN	Baru, Resertifikasi			4*	6*
Proses	Jumlah			Lokasi												
			DN	LN												
Baru, Resertifikasi			4*	6*												
I.4.	Auditor dan Petugas Pengambil Contoh	1) Auditor dan Petugas Pengambil Contoh (PPC) yang terdaftar di LSPro dan ditugaskan oleh LSPro 2) Auditor dan Petugas Pengambil Contoh harus merupakan Warga Negara Indonesia (WNI)														
I.5.	Laboratorium Penguji yang digunakan	1) Laboratorium yang diakreditasi KAN dan ditunjuk oleh Menteri Perindustrian dengan ruang lingkup mencakup parameter yang tercantum dalam SNI 8485:2018 2) Jika Laboratorium Penguji merupakan sumberdaya eksternal dari LSPro, maka harus dilengkapi dengan Perjanjian Subkontrak 3) LSPro bertanggungjawab untuk memberikan subkontrak pengujian kepada Laboratorium Penguji yang memiliki														

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 91

SKEMA SERTIFIKASI

NO	KETENTUAN	URAIAN
		kemampuan untuk melakukan pengujian sesuai parameter SNI 8485:2018
TAHAP II: DETERMINASI		
II.1.	Audit Kecukupan	1) Dokumen SMM (untuk pemohon dari luar negeri diterjemahkan dalam bahasa Indonesia dan dokumen legalitas diterjemahkan dalam bahasa Indonesia oleh penerjemah tersumpah) 2) Melakukan tinjauan dokumen proses produksi dan sistem manajemen yang disediakan oleh pemohon untuk menentukan kesiapan penilaian di lapangan 3) Mempertimbangkan sertifikat sistem manajemen yang dimiliki pemohon yang telah terakreditasi KAN atau Badan Akreditasi lainnya yang telah melakukan perjanjian saling pengakuan (<i>Multilateral Agreement</i> /MLA PAC/IAF dan kesesuaiannya dengan ruang lingkup produk yang dimohonkan sertifikasinya.
II.2.	II.2.1. Audit Kesesuaian (oleh Tim Auditor)	1) Auditor harus menyiapkan rencana audit (<i>audit plan</i>) dan rencana pengambilan contoh (<i>sampling plan</i>) yang disiapkan oleh PPC sesuai dengan merek dan tipe/model yang diajukan; 2) Salah seorang dari Tim Auditor harus mempunyai kompetensi proses produksi Alat pemeliharaan tanaman Sprayer gendong elektrik. Jika tidak ada, maka harus menggunakan Tenaga Ahli. 3) Yang melakukan audit pada QA/QC dan proses produksi harus mempunyai latar belakang pengetahuan Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer gendong elektrik 4) Auditor harus merupakan Warga Negara Indonesia (WNI)
	II.2.2. Lingkup yang diaudit	1) Audit SMM Pada saat sertifikasi awal/resertifikasi, audit minimal dilakukan pada seluruh elemen dan khususnya pada elemen kritis 2) Asesmen proses produksi: Konsistensi produk yang diajukan untuk sertifikasi harus diperiksa harus diperiksa di lokasi produksi. Penilaian asesmen produksi dilakukan untuk memverifikasi: - Fasilitas, peralatan, personal dan prosedur yang digunakan pada proses produksi; - Kemampuan dan kompetensi untuk memantau, mengukur dan menguji produk sebelum dan setelah produksi; - Pengambilan contoh dan pengujian yang dilakukan oleh pabrik untuk memelihara konsistensi produk sehingga dapat menjamin kesesuaian persyaratan produk;

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 92

SKEMA SERTIFIKASI

NO	KETENTUAN	URAIAN
		d. Pengendalian mutu produk dari mulai penerimaan bahan baku, pengolahan bahan baku sampai produk jadi dan; e. Kemampuan pabrik untuk mengidentifikasi dan memisahkan produk yang tidak sesuai
II.3.	Kategori ketidaksesuaian	1) Mayor apabila: a. Ketidaksesuaiannya terkait langsung dengan mutu produk sehingga mengakibatkan ketidakpuasan pelanggan; atau b. Sistem manajemen mutu tidak berjalan, maka perbaikan diberi waktu maksimal 1 (satu) bulan. 2) Minor apabila terdapat inkonsistensi dalam menerapkan sistem manajemen mutu, maka perbaikan diberi waktu maksimal 2 (dua) bulan.
II.4.	Pengambilan Contoh	1) PPC membuat Rencana Pengambilan Contoh yang disetujui oleh Ketua Tim Auditor. 2) Contoh uji dilengkapi dengan Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh. 3) Pengambilan contoh dilakukan secara acak pada jalur produksi atau gudang sesuai dengan merek dan tipe/model produk yang disertifikasi atau rencana mutu pabrik. 4) Contoh uji diambil sebanyak 3 (tiga) dengan rincian: 1 (satu) contoh untuk Unjuk Kerja, 1 (satu) contoh untuk pengujian Syarat Mutu dan 1 (satu) sebagai arsip. 5) Auditor harus turut menyaksikan ketika pengambilan contoh dilakukan 6) Pengambilan contoh dan pemberian label uji dicantumkan dalam Berita Acara yang dibuat dalam 3 (tiga) rangkap.
II.5.	Cara Pengujian	Pengujian dilakukan sesuai Klausul 6 SNI 8485:2018 Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer Gendong Elektrik
II.6.	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji dan syarat mutu sesuai SNI 8485:2018
TAHAP III: TINJAUAN DAN KEPUTUSAN		
III.1	Tinjauan terhadap Laporan Audit dan Laporan Hasil Uji	1) Paling sedikit 1 (satu) orang dari Komisi Teknis memiliki kompetensi proses produksi Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer Gendong Elektrik. 2) Bahan tinjauan meliputi Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji. 3) Tim Teknis/Evaluator melakukan evaluasi terhadap Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji. 4) Ketentuan hasil uji Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer Gendong Elektrik (selain penandaan): a. jika ada parameter yang tidak memenuhi persyaratan SNI, maka atas permintaan LSPRO dilakukan pengambilan contoh dari arsip untuk dilakukan pengujian

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 93

SKEMA SERTIFIKASI

NO	KETENTUAN	URAIAN
		terhadap parameter yang gagal tersebut atau dilakukan pengambilan contoh ulang untuk diuji seluruh parameter. b. jika evaluasi hasil uji contoh ulang tidak memenuhi persyaratan, maka permohonan dinyatakan gagal dan tidak dapat diproses lebih lanjut sampai perusahaan melakukan tindakan perbaikan untuk kemudian mengajukan permohonan baru.
III.2.	Keputusan Sertifikasi melalui rapat Komisi Teknis	Sesuai Prosedur LSPro (DP 7.6-2)
TAHAP IV: LISENSI		
IV.1.	Penerbitan SPPT-SNI	- Sebelum dilakukan penerbitan SPPT-SNI, LSPro harus melakukan registrasi secara online ke Pusat Standardisasi Industri, BPPI, Kementerian Perindustrian. - Masa berlaku SPPT-SNI adalah 4 (empat) tahun. - SPPT SNI Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer Gendong Elektrik mencantumkan informasi paling sedikit: - Nama dan alamat produsen; - Alamat pabrik; - Nama penanggungjawab produsen; - nomor dan judul SNI; - merek dan tipe/model; - untuk produk dari luar negeri, mencantumkan nama dan alamat perusahaan perwakilan; - SPPT-SNI hanya berlaku untuk 1 (satu) merek dan 1 (satu) tipe/model. - Surat Perjanjian Tanggung Jawab Lisensi Pengguna Tanda SNI antara LSPro dengan perusahaan atau perwakilan di Indonesia (Jika produk berasal dari impor)
TAHAP V: SURVEILAN		
V.1.	Tinjauan Persyaratan Sertifikasi	- LSPro harus memastikan bahwa: - persyaratan sertifikasi adalah yang masih berlaku - sistem pengelolaan mutu produk selalu memenuhi persyaratan - Kegiatan surveilan dilakukan minimal 1 (satu) kali dalam setahun dan pengambilan contoh dalam rangka pengujian 1 (satu) kali dalam 2 tahun - Jika telah memiliki sertifikat dari Lembaga Sertifikasi Sistem Manajemen Mutu (LSSM), dilakukan verifikasi terhadap: - elemen kritis yang berkaitan dengan pengendalian mutu produk, yaitu pengendalian mutu pada proses produksi dan <i>Quality Control</i>, serta klausul lain apabila diperlukan; - penggunaan tanda SNI; - penanganan keluhan pelanggan; dan

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)		No. Bagian:
			Terbitan/revisi: 1/-
			Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com		Tanggal revisi: -
			Halaman: 94
SKEMA SERTIFIKASI			

NO	KETENTUAN	URAIAN													
		d. Laporan Ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya (bila ada). 4) Jika menerapkan SMM yang belum bersertifikat dan dinyatakan dengan surat pernyataan, maka audit dilakukan untuk semua persyaratan SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, termasuk verifikasi: a. penggunaan tanda SNI; dan b. Laporan Ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya (bila ada)													
V.2.	Durasi Audit	<table><tr><td rowspan="3">Proses</td><td colspan="2">Jumlah</td><td colspan="2">Lokasi</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>DN</td><td>LN</td></tr><tr><td colspan="2">Surveilan</td><td>2*</td><td>4*</td></tr></table> <i>*mandays</i> = orang hari = jumlah minimal pelaksanaan audit (orang hari) Catatan: - Jika auditor merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh (PPC), maka pelaksanaannya di luar waktu audit; - Untuk PPC, 1 (satu) <i>mandays</i> untuk setiap 10 (sepuluh) contoh uji, dan berlaku kelipatannya. - Durasi audit tersebut diatas tidak termasuk waktu perjalanan	Proses	Jumlah		Lokasi				DN	LN	Surveilan		2*	4*
Proses	Jumlah			Lokasi											
				DN	LN										
	Surveilan		2*	4*											
V.3.	Kategori ketidaksesuaian	1) Mayor apabila: a. ketidaksesuaiannya terkait langsung dengan mutu produk sehingga mengakibatkan ketidakpuasan pelanggan; atau b. sistem manajemen mutu tidak berjalan, maka perbaikan diberi waktu maksimal1 (satu) bulan. 2) Minor apabila terdapat inkonsistensi dalam menerapkan sistem manajemen mutu, maka perbaikan diberi waktu maksimal 2 (dua) bulan.													
V.4.	Pengambilan Contoh	1) PPC membuat Rencana Pengambilan Contoh yang disetujui oleh Ketua Tim Auditor 2) Contoh uji dilengkapi dengan Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh 3) Pengambilan contoh dilakukan pada jalur produksi atau gedung sesuai dengan tipe/model produk yang disertifikasi atau rencana mutu pabrik.													
V.5.	Cara Pengujian	Pengujian dilakukan sesuai Klausul 6 SNI 8485:2018 <i>Sprayer Gendong Elektrik</i>													
V.6.	Evaluasi Hasil Surveilan dan Hasil Uji	1) Paling sedikit 1 (satu) orang dari tim Teknis/Evaluators memiliki kompetensi proses produksi Alat pemeliharaan tanaman <i>Sprayer Gendong Elektrik</i>. 2) Bahan tinjauan (review) meliputi Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji.													

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338	Tanggal revisi: - Halaman: 95
SKEMA SERTIFIKASI		

NO	KETENTUAN	URAIAN
		3) Tim Teknis/Evaluator melakukan evaluasi terhadap Laporan Audit Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji 4) Mencantumkan hasil uji dan syarat mutu sesuai SNI 8485:2018. 5) Ketentuan hasil uji Alat Pemeliharaan Tanaman Sprayer Gendong Elektrik (selain penandaan): a. Jika ada parameter yang tidak memenuhi syarat, dilakukan pengujian ulang terhadap arsip untuk diuji parameter yang tidak lulus atau pengambilan contoh ulang untuk diuji seluruh parameter. b. Jika hasil uji ulang tidak lulus, maka permohonan dinyatakan gagal dan tidak dapat diproses lebih lanjut sampai perusahaan melakukan tindakan perbaikan untuk kemudian mengajukan permohonan baru. 6) Hasil Evaluasi sebagai bahan rapat bagi Komite Teknis/Reviewer SPPT SNI.
V.7.	Keputusan Surveilan	1) Keputusan dapat berupa: a. Perpanjangan b. Pembekuan; atau c. Pencabutan; 2) Sertifikat dapat diperpanjang apabila: a. Hasil audit sesuai persyaratan; b. Semua laporan ketidaksesuaian telah diselesaikan/ ditutup; dan c. Hasil uji memenuhi persyaratan
NO	KETENTUAN	URAIAN
TAHAP I : SELEKSI		
I.1	Permohonan	1) Surat aplikasi permohonan sesuai Prosedur LSPRO 2) Dokumen permohonan SPPT SNI disertai dengan melampirkan dokumen legal perusahaan, daftar informasi terdokumentasi, diagram alir proses produksi dalam bahasa Indonesia serta merek dan tipe/ model yang diajukan sertifikasinya. 3) Dokumen legal perusahaan antara lain: a. Dokumen perusahaan Produsen: 1) Fotokopi akta pendirian perusahaan dan perubahannya; 2) Nomor Induk Berusaha (NIB); 3) Fotokopi Izin Usaha Industri (IUI) dengan lingkup kegiatan usaha industri Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong elektrik; 4) Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP); 5) Fotokopi sertifikat atau tanda daftar merek yang

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)		No. Bagian:	
			Terbitan/revisi: 1/-	
			Tanggal terbit: 11 Juli 2023	
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Telp/Fax : 021-75675918 Pagedangan, Tangerang, Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id Banten 15338 E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com		Tanggal revisi: -	
			Halaman: 96	
SKEMA SERTIFIKASI				

NO	KETENTUAN	URAIAN						
		diterbitkan oleh direktorat jenderal yang menangani urusan kekayaan intelektual pada kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintah di bidang hukum; 6) Perjanjian lisensi dari pemilik merek, yang telah didaftarkan pada direktorat jenderal yang menangani urusan kekayaan intelektual pada kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang hukum; dan 7) Surat pernyataan yang menyatakan jaminan untuk tidak mengedarkan Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong Elektrik sampai dengan penerbitan SPPT- SNI. b. Dokumen Perwakilan Perusahaan 1) Fotokopi akta pendirian perusahaan atau perubahannya; 2) NIB; 3) Surat penunjukkan dari Produsen di luar negeri; dan 4) Surat pernyataan yang dibubuhi materai yang menyatakan tanggung jawab terhadap peredaran Alat Pemeliharaan Tanaman-Sprayer Gendong elektrik sesuai dengan ketentuan SNI secara wajib. c. Dokumen Importir: 1) Akta pendirian perusahaan atau perubahannya; 2) NIB; dan 3) Surat penunjukan sebagai importir dari Perwakilan Perusahaan. 4) Kelengkapan dokumen lainnya, seperti daftar peralatan produksi dan daftar pengendalian mutu produk dari mulai bahan baku sampai produk akhir. SPPT SNI hanya dapat dimohonkan untuk 1 (satu) alamat dan 1 (satu) lokasi produksi. Keterangan : LSPro harus menjelaskan dan memastikan ketentuan penandaan SNI pada kemasan dan persyaratan lainnya yang terkait.						
I.2.	Sistem Manajemen Mutu (SMM) yang diterapkan	Menerapkan SNI ISO 9001:2015 atau revisinya						
I.3.	Durasi Audit Kesesuaian	<table><tr><td rowspan="2"></td><td rowspan="2">Jumlah</td><td colspan="2">Lokasi</td></tr><tr><td>DN</td><td>LN</td></tr></table>		Jumlah	Lokasi		DN	LN
	Jumlah	Lokasi						
		DN	LN					

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)		No. Bagian:	
			Terbitan/revisi: 1/-	
			Tanggal terbit: 11 Juli 2023	
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com		Tanggal revisi: -	
			Halaman: 97	
SKEMA SERTIFIKASI				

NO	KETENTUAN	URAIAN						
		<table> <tr> <td>Proses</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Baru, Resertifikasi</td><td>4*</td><td>6*</td></tr> </table> *mandays = orang hari = jumlah minimal pelaksanaan audit (orang hari) Catatan: - Jika auditor merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh (PPC), maka pelaksanaannya di luar waktu audit; - Untuk PPC, 1 (satu) mandays untuk setiap 10 (sepuluh) contoh uji, dan berlaku kelipatannya. - Durasi audit tersebut diatas tidak termasuk waktu perjalanan	Proses			Baru, Resertifikasi	4*	6*
Proses								
Baru, Resertifikasi	4*	6*						
I.4.	Auditor dan Petugas Pengambil Contoh	1) Auditor dan Petugas Pengambil Contoh (PPC) yang terdaftar di LSPRO dan ditugaskan oleh LSPRO 2) Auditor dan Petugas Pengambil Contoh harus merupakan Warga Negara Indonesia (WNI)						
I.5.	Laboratorium Penguji yang digunakan	1) Laboratorium yang diakreditasi KAN dan ditunjuk oleh Menteri Perindustrian dengan ruang lingkup mencakup parameter yang tercantum dalam SNI 8485:2018 2) Jika Laboratorium Penguji merupakan sumberdaya eksternal dari LSPRO, maka harus dilengkapi dengan Perjanjian Subkontrak 3) LSPRO bertanggungjawab untuk memberikan subkontrak pengujian kepada Laboratorium Penguji yang memiliki kemampuan untuk melakukan pengujian sesuai parameter SNI 8485:2018						
TAHAP II: DETERMINASI								
II.1.	Audit Kecukupan	1) Dokumen SMM (untuk pemohon dari luar negeri diterjemahkan dalam bahasa Indonesia dan dokumen legalitas diterjemahkan dalam bahasa Indonesia oleh penerjemah tersumpah) 2) Melakukan tinjauan dokumen proses produksi dan sistem manajemen yang disediakan oleh pemohon untuk menentukan kesiapan penilaian di lapangan 3) Mempertimbangkan sertifikat sistem manajemen yang dimiliki pemohon yang telah terakreditasi KAN atau Badan Akreditasi lainnya yang telah melakukan perjanjian saling pengakuan (<i>Multilateral Agreement/MLA</i> PAC/IAF dan kesesuaiannya dengan ruang lingkup produk yang dimohonkan sertifikasinya.						
II.2.	II.2.1. Audit Kesesuaian (oleh Tim Auditor)	1) Auditor harus menyiapkan rencana audit (<i>audit plan</i>) dan rencana pengambilan contoh (<i>sampling plan</i>) yang disiapkan oleh PPC sesuai dengan merek dan tipe/model yang diajukan; 2) Salah seorang dari Tim Auditor harus mempunyai kompetensi proses produksi Alat Pemeliharaan Tanaman -						

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 98
SKEMA SERTIFIKASI		

NO	KETENTUAN	URAIAN
		Sprayer Gendong elektrik. Jika tidak ada, maka harus menggunakan Tenaga Ahli. 3) Yang melakukan audit pada QA/QC dan proses produksi harus mempunyai latar belakang pengetahuan Alat Pemeliharaan Tanaman - Sprayer Gendong elektrik 4) Auditor harus merupakan Warga Negara Indonesia (WNI)
	II.2.2. Lingkup yang diaudit	1) Audit SMM Pada saat sertifikasi awal/resertifikasi, audit minimal dilakukan pada seluruh elemen dan khususnya pada elemen kritis sesuai Tabel 2 dan Tabel 3 dalam sertifikasi ini 2) Asesmen proses produksi: Konsistensi produk yang diajukan untuk sertifikasi harus diperiksa harus diperiksa di lokasi produksi. Penilaian asesmen produksi dilakukan untuk memverifikasi: a. Fasilitas, peralatan, personal dan prosedur yang digunakan pada proses produksi; b. Kemampuan dan kompetensi untuk memantau, mengukur dan menguji produk sebelum dan setelah produksi; c. Pengambilan contoh dan pengujian yang dilakukan oleh pabrik untuk memelihara konsistensi produk sehingga dapat menjamin kesesuaian persyaratan produk; d. Pengendalian mutu produk dari mulai penerimaan bahan baku, pengolahan bahan baku sampai produk jadi sesuai Tabel 2 dan Tabel 3 dalam skema sertifikasi ini dan; e. Kemampuan pabrik untuk mengidentifikasi dan memisahkan produk yang tidak sesuai
II.3.	Kategori ketidaksesuaian	3) Mayor apabila: a. Ketidaksesuaiannya terkait langsung dengan mutu produk sehingga mengakibatkan ketidakpuasan pelanggan; atau b. Sistem manajemen mutu tidak berjalan, maka perbaikan diberi waktu maksimal 1 (satu) bulan. 4) Minor apabila terdapat inkonsistensi dalam menerapkan sistem manajemen mutu, maka perbaikan diberi waktu maksimal 2 (dua) bulan.
II.4.	Pengambilan Contoh	1) PPC membuat Rencana Pengambilan Contoh yang disetujui oleh Ketua Tim Auditor. 2) Contoh uji dilengkapi dengan Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh. 3) Pengambilan contoh dilakukan secara acak pada jalur produksi atau gudang sesuai dengan merek dan tipe/model produk yang disertifikasi atau rencana mutu pabrik. 4) Contoh uji diambil sebanyak 3 (tiga) dengan rincian: 1 (satu)

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 99
SKEMA SERTIFIKASI		

NO	KETENTUAN	URAIAN
		contoh untuk Unjuk Kerja, 1 (satu) contoh untuk pengujian Syarat Mutu dan 1 (satu) sebagai arsip. 5) Auditor harus turut menyaksikan ketika pengambilan contoh dilakukan 6) Pengambilan contoh dan pemberian label uji dicantumkan dalam Berita Acara yang dibuat dalam 3 (tiga) rangkap.
II.5.	Cara Pengujian	Pengujian dilakukan sesuai klausul 6 SNI 8485:2018, Alat Pemeliharaan Tanaman – <i>Sprayer</i> Gendong Elektrik – Syarat mutu dan metode uji
II.6.	Laporan Hasil Uji	Mencantumkan hasil uji dan syarat mutu sesuai SNI 8485:2018
TAHAP III: TINJAUAN DAN KEPUTUSAN		
III.1	Tinjauan terhadap Laporan Audit dan Laporan Hasil Uji	1) Paling sedikit 1 (satu) orang dari Komisi Teknis memiliki kompetensi proses produksi Alat Pemeliharaan Tanaman - <i>Sprayer</i> Gendong elektrik. 2) Bahan tinjauan meliputi Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji. 3) Tim Teknis/Evaluator melakukan evaluasi terhadap Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji. 4) Ketentuan hasil uji Alat Pemeliharaan Tanaman - <i>Sprayer</i> Gendong elektrik (selain penandaan): a. jika ada parameter yang tidak memenuhi persyaratan SNI, maka atas permintaan LSPRO dilakukan pengambilan contoh dari arsip untuk dilakukan pengujian terhadap parameter yang gagal tersebut atau dilakukan pengambilan contoh ulang untuk diuji seluruh parameter. b. jika evaluasi hasil uji contoh ulang tidak memenuhi persyaratan, maka permohonan dinyatakan gagal dan tidak dapat diproses lebih lanjut sampai perusahaan melakukan tindakan perbaikan untuk kemudian mengajukan permohonan baru.
III.2.	Keputusan Sertifikasi melalui rapat Komisi Teknis	Sesuai Prosedur LSPRO (DP 7.6-2)
TAHAP IV: LISENSI		
IV.1.	Penerbitan SPPT-SNI	1) Sebelum dilakukan penerbitan SPPT-SNI, LSPRO harus melakukan registrasi secara online ke Pusat Standardisasi Industri, BPPI, Kementerian Perindustrian. 2) Masa berlaku SPPT-SNI adalah 4 (empat) tahun . 3) SPPT SNI Alat Pemeliharaan Tanaman - <i>Sprayer</i> Gendong elektrik mencantumkan informasi paling sedikit: a. Nama dan alamat produsen; b. Alamat pabrik;

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: - Halaman: 100

SKEMA SERTIFIKASI

NO	KETENTUAN	URAIAN																
		c. Nama penanggungjawab produsen; d. nomor dan judul SNI; e. merek dan tipe/model; f. untuk produk dari luar negeri, mencantumkan nama dan alamat perusahaan perwakilan; 4) SPPT-SNI hanya berlaku untuk 1 (satu) merek dan 1 (satu) tipe/model. 5) Surat Perjanjian Tanggung Jawab Lisensi Pengguna Tanda SNI antara LSPro dengan perusahaan atau perwakilan di Indonesia (Jika produk berasal dari impor)																
TAHAP V: SURVEILAN																		
V.1.	Tinjauan Persyaratan Sertifikasi	1) LSPro harus memastikan bahwa: a) persyaratan sertifikasi adalah yang masih berlaku b) sistem pengelolaan mutu produk selalu memenuhi persyaratan 2) Kegiatan surveilan dilakukan minimal1 (satu) kali dalam setahun dan pengambilan contoh dalam rangka pengujian 1 (satu) kali dalam 2 tahun 3) Jika telah memiliki sertifikat dari Lembaga Sertifikasi Sistem Manajamen Mutu (LSSM),dilakukan verifikasi terhadap: a. elemen kritis yang berkaitan dengan pengendalian mutu produk, yaitu pengendalian mutu pada proses produksi dan <i>Quality Control</i>, serta klausul lain apabila diperlukan; b. penggunaan tanda SNI; c. penanganan keluhan pelanggan; dan d. Laporan Ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya (bila ada). 4) Jika menerapkan SMM yang belum bersertifikat dan dinyatakan dengan surat pernyataan, maka audit dilakukan untuk semua persyaratan SNI ISO 9001:2015 atau revisinya, termasuk verifikasi: a. penggunaan tanda SNI; dan b. Laporan Ketidaksesuaian (LKS) sebelumnya (bila ada)																
V.2.	Durasi Audit	<table><tr><td></td><td>Jumlah</td><td colspan="2">Lokasi</td></tr><tr><td></td><td></td><td>DN</td><td>LN</td></tr><tr><td>Proses</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Surveilans</td><td></td><td>2*</td><td>4*</td></tr></table> *mandays = orang hari = jumlah minimal pelaksanaan audit (orang hari) Catatan: - Jika auditor merangkap sebagai Petugas Pengambil Contoh (PPC), maka pelaksanaannya di luar waktu audit; - Untuk PPC, 1 (satu) mandays untuk setiap 10 (sepuluh) contoh uji, dan berlaku kelipatannya.		Jumlah	Lokasi				DN	LN	Proses				Surveilans		2*	4*
	Jumlah	Lokasi																
		DN	LN															
Proses																		
Surveilans		2*	4*															

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)	No. Bagian:
		Terbitan/revisi: 1/-
		Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338 Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Tanggal revisi: -
		Halaman: 101
SKEMA SERTIFIKASI		

NO	KETENTUAN	URAIAN
		- Durasi audit tersebut diatas tidak termasuk waktu perjalanan
V.3.	Kategori ketidaksesuaian	1) Mayor apabila: - ketidaksesuaiannya terkait langsung dengan mutu produk sehingga mengakibatkan ketidakpuasan pelanggan; atau - sistem manajemen mutu tidak berjalan, maka perbaikan diberi waktu maksimal1 (satu) bulan. 2) Minor apabila terdapat inkonsistensi dalam menerapkan sistem manajemen mutu, maka perbaikan diberi waktu maksimal 2 (dua) bulan.
V.4.	Pengambilan Contoh	1) PPC membuat Rencana Pengambilan Contoh yang disetujui oleh Ketua Tim Auditor 2) Contoh uji dilengkapi dengan Berita Acara Pengambilan Contoh dan Label Contoh 3) Pengambilan contoh dilakukan pada jalur produksi atau gedung sesuai dengan tipe/model produk yang disertifikasi atau rencana mutu pabrik.
V.5.	Cara Pengujian	Pengujian dilakukan sesuai klausul 6 SNI 8485:2018 dan, Alat Pemeliharaan Tanaman – <i>Sprayer Gendong</i> Elektrik – Syarat mutu dan metode uji
V.6.	Evaluasi Hasil Surveilan dan Hasil Uji	1) Paling sedikit 1 (satu) orang dari tim Teknis/Evaluator memiliki kompetensi proses produksi Alat Pemeliharaan Tanaman - <i>Sprayer Gendong</i> elektrik. 2) Bahan tinjauan (review) meliputi Laporan Audit, Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji. 3) Tim Teknis/Evaluator melakukan evaluasi terhadap Laporan Audit Berita Acara Pengambilan Contoh dan Laporan Hasil Uji 4) Mencantumkan hasil uji dan syarat mutu sesuai SNI 8485:2018. 5) Ketentuan hasil uji Alat Pemeliharaan Tanaman - <i>Sprayer Gendong</i> elektrik (selain penandaan): - Jika ada parameter yang tidak memenuhi syarat, dilakukan pengujian ulang terhadap arsip untuk diuji parameter yang tidak lulus atau pengambilan contoh ulang untuk diuji seluruh parameter. - Jika hasil uji ulang tidak lulus, maka permohonan dinyatakan gagal dan tidak dapat diproses lebih lanjut sampai perusahaan melakukan tindakan perbaikan untuk kemudian mengajukan permohonan baru. 6) Hasil Evaluasi sebagai bahan rapat bagi Komite Teknis/Reviewer SPPT SNI.
V.7.	Keputusan Surveilan	1) Keputusan dapat berupa: - Perpanjangan - Pembekuan; atau

	LEMBAGA SERTIFIKASI PRODUK BALAI BESAR PENGUJIAN STANDAR INSTRUMEN MEKANISASI PERTANIAN (LSPRO BBPSI MEKTAN)		No. Bagian:
			Terbitan/revisi: 1/-
			Tanggal terbit: 11 Juli 2023
	SERTIFIKASI KESESUAIAN SNI		Tanggal revisi: -
Jl. Sinarmas Boulevard, Pagedangan, Tangerang, Banten 15338		Telp/Fax : 021-75675918 Website : www.mekanisasi-litbang-ppid.pertanian.go.id E-mail: lsprobbpsimektan@gmail.com	Halaman: 102
SKEMA SERTIFIKASI			

NO	KETENTUAN	URAIAN
		c. Pencabutan; 2) Sertifikat dapat diperpanjang apabila: a. Hasil audit sesuai persyaratan; b. Semua laporan ketidaksesuaian telah diselesaikan/ ditutup; dan c. Hasil uji memenuhi persyaratan

Titik Kritis (*Critical Point*) Pengendalian Mutu dan Proses Produksi Sprayer Gendong Elektrik

No		Tahapan proses/parameter	Metode	Persyaratan	Frekuensi	Rekaman
I		Pemeriksaan Bahan Baku (Incoming Material)				
	1	Pemasok bahan baku	Evaluasi pemasok	Sesuai persyaratan pembelian	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia
	2	Bahan baku	Pengujian / <i>Certificate of Analysis (CoA)</i>	Sesuai standar pabrik	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia
II		Pemeriksaan Proses Produksi				
	1	Proses pembuatan tangki	Sesuai standar pabrik	Sesuai standar pabrik	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia
III		Pengendalian mutu				
	1	Pengujian visual (penandaan, warna dan fisik)	Pengujian laboratorium internal	Sesuai standar pabrik	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia
	2	Pengujian tekanan pompa	Sesuai standar pabrik	Sesuai SNI atau standar pabrik	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia
	3	Pengujian kebocoran tanki	Sesuai standar pabrik	Sesuai SNI	Sesuai SOP perusahaan	Harus tersedia